



CS 06-03

# Q/PHN

## 平邑县弘毅生态农场有限公司企业标准

Q/PHN 001—2018

### 弘毅六不用小麦面粉

Hongyi Liubuyong Wheat Flour

(报批稿)

2018-11-20 发布

2018-12-1 实施

平邑县弘毅生态农场有限公司 发 布



## 前 言

本标准按照 GB/T1.1-2009《标准化工作导则 第1部分：标准的结构和编写》的要求进行编写。

本标准由平阳县弘毅生态农场有限公司提出并负责起草。

本标准主要起草人：蒋高明 郭立月。

企业标准信息公共服务平台  
2018年11月22日 11点18分

企业标准信息公共服务平台  
公开  
2018年11月22日 11点18分



# 弘毅六不用小麦面粉

## 1 范围

本标准规定了弘毅六不用小麦面粉的种植要求、储藏要求、检验方法、检验规则、标志、包装、运输与贮存。

本标准是以小麦为原料，经种植、储藏、筛选、洗净、晾晒、磨面、包装等主要生产工艺制成的弘毅六不用面粉。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB 1351 小麦

GB 2715 食品安全国家标准 粮食

GB 2761 食品安全国家标准 食品中真菌毒素限量

GB 2762 食品安全国家标准 食品中污染物限量指标

GB 2763 食品安全国家标准 食品中农药最大残留限量

GB 4789.15 食品安全国家标准 食品微生物学检验 霉菌和酵母计数

GB 5009.4 食品安全国家标准 食品中灰分的测定

GB 5009.11 食品安全国家标准 食品中总砷及无机砷的测定

GB 5009.12 食品安全国家标准 食品中铅的测定

GB 5009.15 食品安全国家标准 食品中镉的测定

GB/T 5009.17 食品安全国家标准 食品中总汞及有机汞的测定

GB/T 5009.19 食品中有机氯农药多组分残留量的测定

GB 5009.22 食品安全国家标准 食品中黄曲霉毒素 B 族和 G 族的测定

GB/T 5009.36 粮食卫生标准的分析方法

GB 5009.111 食品安全国家标准 食品中脱氧雪腐镰刀菌烯醇及其乙酰化衍生物的测定

GB 5009.123 食品安全国家标准 食品中铬的测定

GB/T 5491 粮食、油料检验 扦样、分样法

GB/T 5492 粮油检验 粮食、油料的色泽、气味、口味鉴定

GB/T 5497 粮食、油料检验 水分测定法

GB/T 5504 粮油检验 小麦粉加工精度检验

GB/T 5507 粮油检验 粉类粗细度测定

GB/T 5508 粮油检验 粉类粮食含砂量测定

GB/T 5509 粮油检验 粉类磁性金属物测定



GB/T 5510 粮油检验 粮食、油料脂肪酸值测定

GB 5749 生活饮用水卫生标准

GB 7718 食品安全国家标准 预包装食品标签通则

GB 12594 工作基准试剂 溴酸钾

GB 13122 食品安全国家标准 谷物加工卫生规范

GB/T 22325 小麦粉中过氧化苯甲酰的测定 高效液相色谱法

GB 23200.9 食品安全国家标准 粮谷中 475 种农药及相关化学品残留量的测定 气相色谱-质谱法

GB/T 24905 粮食包装 小麦粉袋

GB 28050 食品安全国家标准 预包装食品营养标签通则

JJF 1070.2 定量包装商品净含量计量检验规则 小麦粉

### 3 种植要求

#### 3.1 种子

为自留种，不得采取杂交小麦或转基因小麦种。

#### 3.2 种植要求

全程不得使用农药、化肥、除草剂、地膜、人工合成激素。

### 4 储藏要求

常温干燥物理密封储藏，储藏过程中不能添加任何化学物质，不得使用杀虫剂。

### 5 技术要求

#### 5.1 原辅料

##### 5.1.1 小麦

应符合GB 1351和GB 2715的规定。

##### 5.1.2 生产用水

应符合 GB 5749 的规定。

#### 5.2 感官指标

应符合表 1 的规定。

表1 感官指标

项 目	指 标
色泽	白色或微黄色粉末（按照实物标准对照检验粉色麸星）
气味	具有小麦粉固有的气味，无异味



组织状态	粉末状，无霉变和结块
杂质	无肉眼可见外来杂质

### 5.3 理化指标

应符合表2的规定。

表 2 理化指标

项目	指标
灰分(干基)/(g/100g) ≤	2.5
粗细度/(g/100g)	全部通过CB 36号筛，留存在CB 42号筛的不超过10.0%
加工精度	按实物标准样品对照检验粉色麸星，符合标准样（特制一等）
含砂量/(g/100g) ≤	0.02
磁性金属物/(g/100g) ≤	0.003
水分/(g/100g) <	14
脂肪酸值(以湿基计)/(mgKOH/100g) ≤	60

### 5.4 污染物限量

应符合表3的规定。

表 3 重金属和黄曲霉素含量

项目	指标
总砷(以As计)(mg/kg) ≤	0.01
总汞(以Hg计)/(mg/kg) ≤	0.02
镉(以Cd计)/(mg/kg) ≤	0.02
铅(以Pb计)/(mg/kg) ≤	0.02
铬(以Cr计)/(mg/kg) ≤	0.05
黄曲霉毒素B <sub>1</sub> /(mg/kg) ≤	0.03
溴酸钾(mg/kg) ≤	不得检出
过氧化苯甲酰(mg/kg) ≤	不得检出
脱氧雪腐镰刀菌烯醇(mg/kg) ≤	0.1

### 5.5 农药残留

农药残留应符合表4的规定。

表 4 农药残留含量

农药种类	含量(mg kg <sup>-1</sup> )
啉虫脒	< 0.01
乙草胺	< 0.01
莠去津	< 0.01
多菌灵	< 0.01
克百威	< 0.01
灭幼脲	< 0.01
毒死蜱	< 0.01



氟氯氰菊酯	< 0.01
高效氯氟氰菊酯	< 0.01
溴氰菊酯和四溴菊酯	< 0.01
敌敌畏	< 0.01
甲氨基阿维菌素苯甲酸盐	< 0.01
乙硫磷	< 0.01
氟虫腈	< 0.01
吡虫啉	< 0.01
甲基异柳磷	< 0.01
久效磷	< 0.01
敌草胺	< 0.01
多效唑	< 0.01
甲基对硫磷	< 0.01
甲拌磷	< 0.01
辛硫磷	< 0.01
腐霉利	< 0.01
敌百虫	< 0.01
蚜灭磷	< 0.01

## 5.6 净含量

净含量应与标示值相符，偏差应符合国家质量监督检验检疫总局令[2005]第 75 号《定量包装商品计量监督管理办法》的规定。

## 6 检验方法

### 6.1 感官检验

除去包装后置于清洁、干燥的白瓷盘中，正常室温光线下，观察其色泽，鼻闻其气味，查看有无杂质。

### 6.2 理化检验

#### 6.2.1 水分

按 GB/T 5497 规定的方法执行。

#### 6.2.2 灰分

按 GB 5009.4 规定的方法执行。

#### 6.2.3 粗细度

按 GB/T 5507 规定的方法执行。

#### 6.2.4 含沙量



按GB/T 5508规定的方法执行。

#### 6.2.5 磁性金属物

按GB/T 5509规定的方法执行。

#### 6.2.6 脂肪酸值

按GB/T 5510规定的方法执行。

### 6.3 污染物检验

#### 6.3.1 总砷

按GB 5009.11规定的方法执行。

#### 6.3.2 总汞

按GB/T 5009.17规定的方法执行。

#### 6.3.3 镉

按GB 5009.15规定的方法执行。

#### 6.3.4 铅

按GB 5009.12规定的方法执行。

#### 6.3.5 铬

按GB 5009.123规定的方法执行。

#### 6.3.6 黄曲霉毒素B<sub>1</sub>

按GB 5009.22规定的方法执行。

#### 6.3.7 溴酸钾

按GB 12594规定的方法执行。

#### 6.3.8 过氧化苯甲酰

按GB/T 22325规定的方法执行。

#### 6.3.9 脱氧雪腐镰刀菌烯醇

按GB 5009.111规定的方法执行。

### 6.4 农药残留检测

按照GB 23200.9规定的方法，采用国际惯用农残检测技术气相色谱-质谱联用（GC-MS）和液相色谱-串联质谱联用（LC-MS/MS）进行执行。

### 6.5 净含量检验



按JJF 1070规定的方法进行执行。

## 7 检验规则

### 7.1 组批

同一批原料、同一班次生产的包装完好的，同一种规格的产品为一组批。

### 7.2 抽样

在同一批次下，随机抽取6件，样品数量不少于5kg, 平均分为2份，其中一份用于检验，另一份留样备用。

### 7.3 检验

#### 7.3.1 出厂检验

##### 7.3.1.1 检验项目

出厂检验项目包括感官指标和理化指标中的水分、灰分、含沙量、粗细度、磁性金属物。

##### 7.3.1.2 产品出厂

每批产品须经厂质量检验部门检验合格并签发质量合格证方可出厂。

#### 7.3.2 型式检验

##### 7.3.2.1 正常生产时每一年进行一次，有下列情况之一时必须进行：

- 新产品投产前；
- 出厂检验结果与上次型式检验有较大差异；
- 更换设备、主要原辅材料或更改关键工艺可能影响产品质量时；
- 停产半年及以上，再恢复生产时；
- 国家有关行政管理部门提出进行型式检验要求时。

##### 7.3.2.2 检验项目为本标准规定的全部项目。

### 7.4 判定规则

#### 7.4.1 检验项目全部符合本标准的规定，判该批产品为合格产品。

7.4.2 检验项目如有一项以上(含一项)不合格，应在同批产品中加倍抽样复验，以复验结果为准。若复验项目仍有一项不合格，则判该批产品为不合格品。

## 8 标志、包装、运输、贮存

### 8.1 标志

产品包装应标明一下内容：厂名、厂址、产品标准代号、保质期、生产日期、产地、电话。产品包装储运图示标志应符合GB/T 191的规定，标签应符合GB 7718和GB 28050的规定。





## 8.2 包装

产品包装采用布袋，应符合GB/T 24905的规定。

## 8.3 运输

8.3.1 产品运输工具应清洁无污染，运输产品时应避免日晒、雨淋，不得与有毒、有害、有异味或影响产品质量的物品混装混运。

8.3.2 搬运时应轻拿轻放，严禁扔摔、撞击、挤压。

## 8.4 贮存

产品应贮存在干燥、通风、阴凉和清洁的成品库中，离地离墙存放。不得与有毒、有害、有异味、易挥发、易腐蚀的物品混贮。

## 8.5 保质期

在本标准规定的贮存运输条件下，5-10月份保质期3个月，11-4月份保质期6个月。